

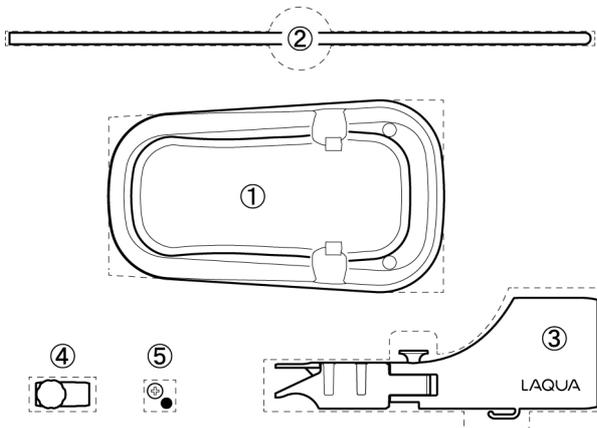
D-70 シリーズ、ES-71、OM-71 用電極スタンド DP-70S 取扱説明書

本書は D-70 シリーズ、ES-71、OM-71 用電極スタンド DP-70S を取り扱う方を対象に書かれています。ご使用になる前に本書を必ずお読みください。
本書は、日本語で作成された原文です。

■ 製品取り扱い上の注意

- 電極スタンドについての汚れを落とす場合は、シリコンクロスなどの柔らかい布で乾拭きしてください。
- スタンドベースの汚れがひどい場合は、市販の中性洗剤で水洗いしてください。
- 電極スタンドは主にポリカーボネート樹脂でできています。トルエンなど、芳香族系の有機溶剤がかからないようにしてください。
- 電極スタンドを移動するときは、スタンドベースを持ってください。スタンドベースは非常に重いので、落とさないよう注意してください。

■ 内容物



No.	品名	数量
①	スタンドベース	1個
②	スタンドシャフト	1本
③	電極アーム	1個
④	ストッパー	1個
⑤	ねじ	1本
	抜け止めキャップ	1個
⑥	取扱説明書（本書）	1部

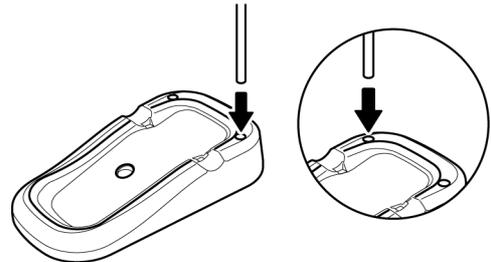
■ 使用工具

- プラスドライバー（組み立て時に必要）
- マイナスドライバー（ノブが緩んできたときに必要）

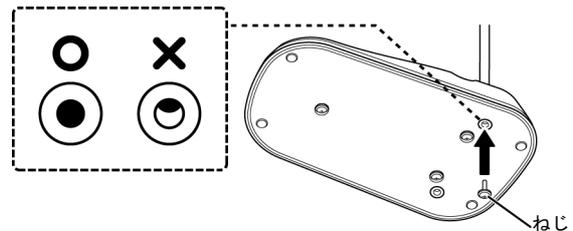
■ 電極スタンドの組み立て

● ベース

1. スタンドシャフトをスタンドベースの穴に入れます。左右どちらの穴にも取り付けことができます。

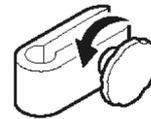


2. スタンドシャフトの穴とスタンドベースの穴を合わせます。
3. ねじを入れてプラスドライバーで固定します。

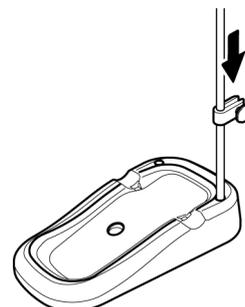


● ストッパーの取り付け

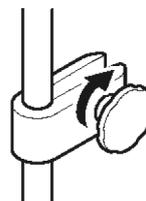
1. ストッパーのねじを緩めます。



2. ストッパーをスタンドシャフトの上部から差し込みます。

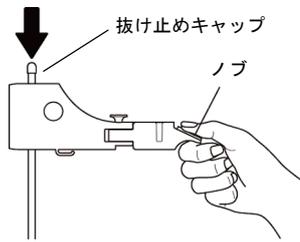


3. 任意の場所でストッパーのねじを締めて固定します。



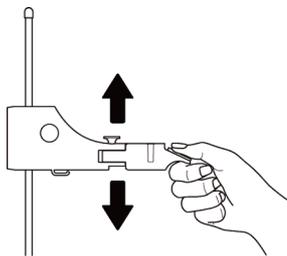
● 電極アームの取り付け

1. 電極アームのノブを押さえながら、スタンドシャフトの上部から電極アームを入れます。
2. 抜け止めキャップを取り付けます。

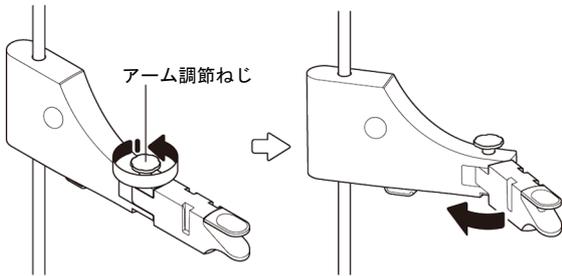


■ 電極アームの調節

- ノブを押さえながら、電極アームを上下に移動させます。ノブを離すと固定されます。



- アーム調節ねじを緩めて、電極アームを任意の角度に曲げます。

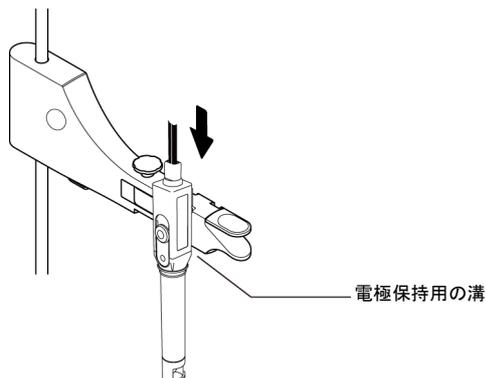


注記

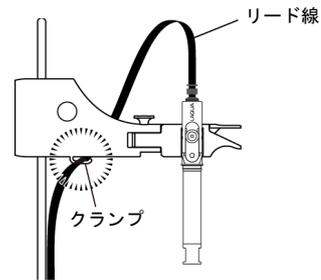
- アームの角度を変えるときは、必ずアーム調節ねじを緩めてください。アーム調節ねじを締めたまま無理にアームを動かすと、破損するおそれがあります。
- アームの角度を変えた後は、必ずアーム調節ねじを締めてください。

■ 電極の取り付け

1. 電極アームの溝に上から電極をスライドさせて取り付けます。



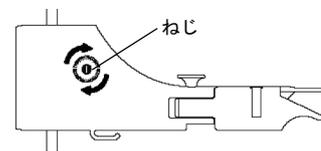
2. リード線をクランプに固定します。



■ 電極アームの上下移動の動きが悪くなったとき

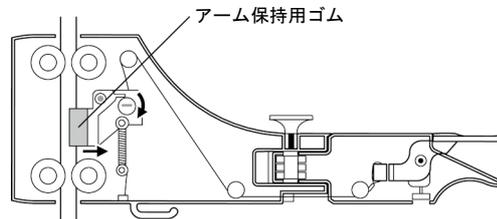
電極アームの上下移動の動きが悪くなってきたら、電極アーム側面のねじで調整してください。

- 保護シールを剥がし、マイナスドライバーでねじを時計回りに1クリック回して電極アームの動きを確認してください (1クリックの回転角度は約5°です)。
- 調整は電極アームをスタンドシャフトに取り付けた状態で行ってください。



注記

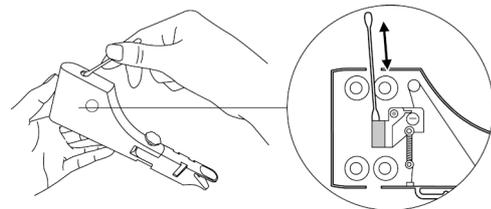
- 反時計回りに絶対に回さないでください。破損するおそれがあります。
- ねじを回しすぎないでください。ねじを回すとアーム保持用ゴムが右方向に移動しますが、回しすぎるとシャフトとアーム保持用ゴムが密着せず、電極アームを保持できなくなります。



■ 電極アームの保持力が低下したとき

スタンドシャフトと、アーム保持用ゴムに付着した汚れを落としてください。

- エタノールを含ませた布を使用して、スタンドシャフトの汚れを拭き取ります。
- エタノールを含ませた綿棒を使用して、電極アームの穴からアーム保持用ゴムの汚れを拭き取ります。



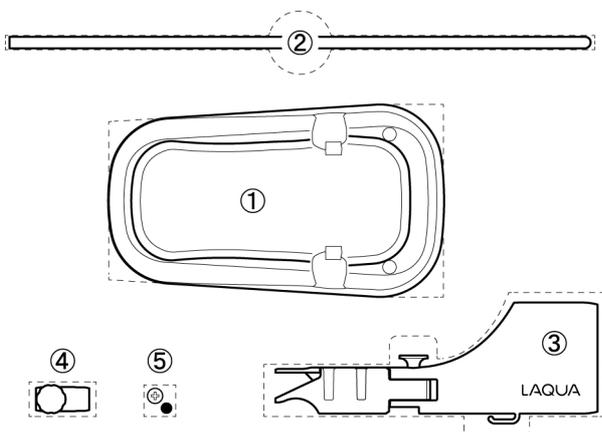
Electrode Stand DP-70S for D-70 Series, ES-71, and OM-71 Instruction Manual

This manual describes the operation of the electrode stand DP-70 for D-70 series, ES-71, OM-71. Be sure to read this manual carefully, before using the electrode stand. This is the English translation of an original Japanese document.

Points of concern

- To clean the electrode stand, wipe away the dirt with a dry silicon cloth or other soft cloth.
- If the base is excessively dirty, wash it with water using a commercially available neutral detergent.
- The electrode stand is mainly composed of polycarbonate resins so be particularly careful to protect it from organic solvents.
- Hold the electrode stand by its base when moving it. Because the base is very heavy, be careful not to drop it.

Packaged contents



No.	Name	Q'ty
①	Base	1 pc
②	Rod	1 pc
③	Electrode arm	1 pc
④	Stopper	1 pc
⑤	Screw	1 pc
	Stopper cap	1 pc
⑥	Instruction manual (this sheet)	1 copy

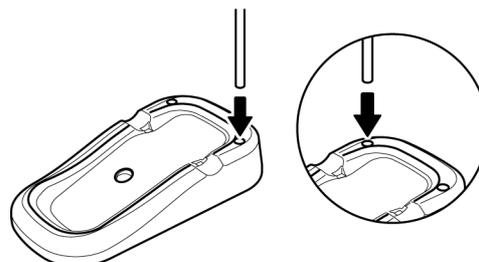
Tools

- Cross-head screwdriver (for assembling)
- Flathead screwdriver (for repair)

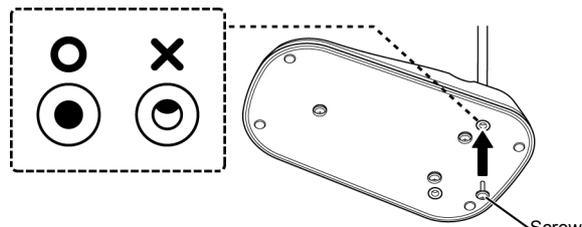
Assembling electrode stand

Base

1. Insert the rod into a hole of the base.
The rod can be inserted the hole on both side.

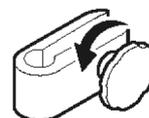


2. Position a hole of the rod and a hole of the base.
3. Tighten the screw with a cross-head screwdriver.

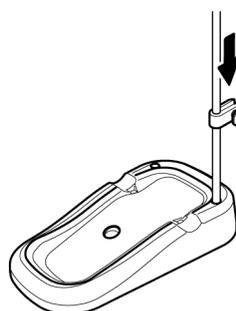


Attachment of the stopper

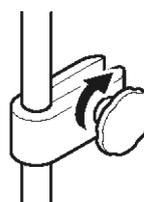
1. Loosen a screw of the stopper.



2. Install the stopper from the top of the rod.

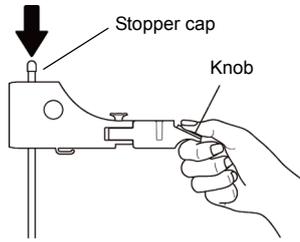


3. Tighten the screw of stopper at the desired height.



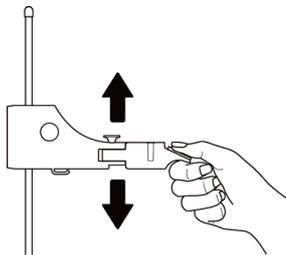
● **Attachment of the electrode arm**

1. Install the electrode arm from the top of the rod while pressing the knob on the arm.
2. Put the stopper cap.

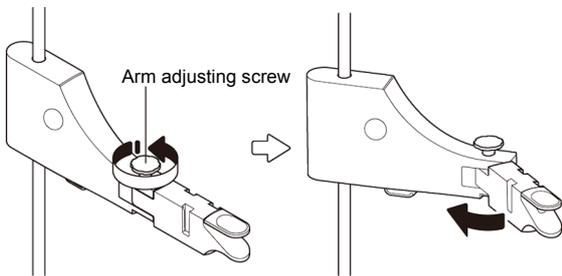


■ **Adjustment of the electrode arm**

- The electrode arm can be adjusted to the desired height while pressing the knob. Retain the electrode arm to release the knob.



- Loosen the arm adjusting screw to adjust the horizontal angle of the arm.

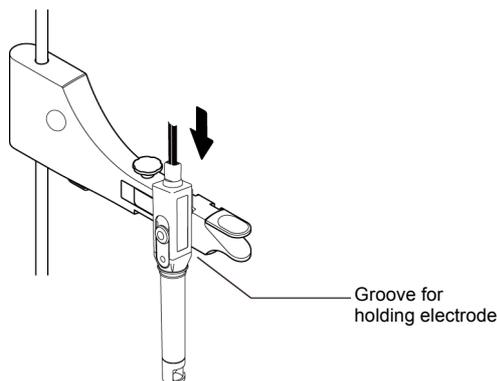


Note

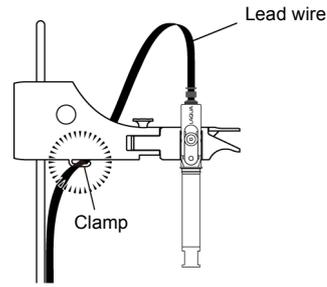
- When adjusting the angle of the arm, loosen the arm adjusting screw. Otherwise the arm can be damaged.
- Tighten the arm adjusting screw after adjusting the angle of the arm.

■ **Attachment of the electrode**

1. Attach an electrode by sliding it along the groove from the top.



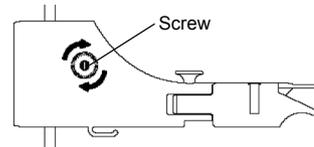
2. Fix the lead wire to the clamp.



■ **When the vertical movement of electrode arm is not smooth**

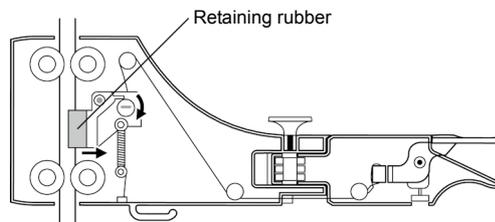
When the vertical movement of electrode arm is not smooth, adjust the fixing by rotating the screw on the side of the electrode arm.

- Peel off a protective sticker, and check the movement of electrode arm after rotating the screw one click in the clockwise direction. (Rotation angle of one click is approximately 5 degree.)
- Adjust the fixing while the electrode arm is attached to the rod.



Note

- Do not rotate the screw in the counterclockwise direction. There is a possibility that the electrode arm falls into disrepair.
- Do not rotate the screw excessively. Rotating the screw moves the retaining rubber to the right side. As rotating the screw excessively detaches the retaining rubber from the rod, the electrode arm cannot hold its position.



■ **When retaining force of electrode arm is reduced**

Clean the dirt of the rod and the retaining rubber inside the arm.

- Wipe off the dirt of the rod using a cloth soaked with ethanol.
- Wipe off the dirt of the retaining rubber inside the arm using a cotton swab soaked with ethanol.

