HORIBASTEC

取扱説明書

マスフローコントローラ/メータ

SEC(F)-N115JM(R)/N125JM(R)/N135JM(R)/N145JM(R)

CODE: 1031233400

April 2016 @ 2016 HORIBA STEC, CO., Ltd.

1.仕様

型式	SEC(F)-N115JM(R)	SEC(F)-N125JM(R)	SEC(F)-N135JM(R)	SEC(F)-N145JM(R)
----	------------------	------------------	------------------	------------------

本製品はデジタル/アナログ通信対応モデルで、特殊用途対応のマスフローコントローラ/メータにな ります。各特殊仕様に対しては、オプション番号を持っており各々個々に仕様書を揃えておりますの で、別途弊社窓口※までお問い合わせ下さい。

2.コネクタ接続

アナログ使用コネクタ: D-subminiature9 コンパクトピンコネクタ(#4-40 UNC インチねじタイプ)

Pin No.	信号	
1	バルブ強制開閉信号 *1 *2	
2	流量出力信号 *3	*2:バルブ強制開閉回路
3	電源入力(13~32VDC)	+ <u>15</u> V
4	信号コモン	120kΩ≸
5	電源コモン(0VDC)	OPEN/CLOS
6	流量設定信号 *1 *4	130kΩ\$ 4
7	流量出力信号コモン	→ → <u>7</u> 信号コモン
8	流量設定信号コモン	
9	バルブ電圧モニタ出力(0~5.5VDC)	

- *1:SEF シリーズでは N.C.となります。
- *2:13~32VDC 入力で OPEN、GND~-15VDC 入力で CLOSE となります。
- *3:負荷抵抗は、0~5VDC:最小負荷抵抗 2kΩ、0~10VDC:最小負荷抵抗 5kΩ、 4~20mA:最大負荷抵抗 250Ωです。
- *4:入力インピーダンスは、 $0\sim5$ VDC/ $0\sim10$ VDC:1M Ω 以上、 $4\sim20$ mA:250 Ω です。 Pin No.4、7 の信号コモンは、MFC 内部で接続されています。

Pin No.8 は、0~5VDC/0~10VDC 時に Pin No.4、7 と共通となります。 電源コモンと信号コモンは内部で接続されていません。

ノイズの影響を最小限に抑えるため、各ケーブルは必ずシールドケーブルをご使用下さい。

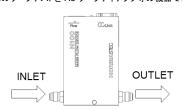
デジタル使用コネクタ(CC-Link I/O): PHOENIX CONTACT DMC 1,5/5-G1F-3.5-LR P20THR 5 利 2 段コネクタ(上下段) | 内部でシュート

	3 列 2 秋コイング(エ 下秋は内印 (フョート)			
	Signal	信号		
DA		DA Signal		
	DB	DB Signal		
	DG	Digital Ground		
	SLD	シールド線		
	FG	FG		

3.使用方法

1)ガス系との接続

ガスラインの接続を本体の矢印の向きに従い配管して下さい。 入口・出口の継手は VCR 相当のオス継手が標準になっております。 本体の取付姿勢は自由です。任意の姿勢でご使用下さい。 ガスライン接続部のリークテストを He リークディテクタ等の機器で行って下さい。



2)電気系との接続

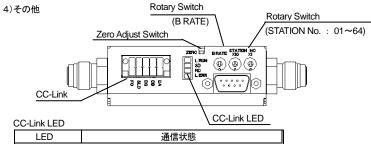
電気系接続をコネクタ接続表に従い配線して下さい。

供給可能雷源

SEC(F)-N115JM(R)/N125JM(R): 13 ~ 32VDC, 580mA at 13VDC SEC(F)-N135JM(R)/N145JM(R): 13 ~ 32VDC, 350mA at 13VDC 定格 24VDC

3)暖機運転

電源投入後ガスの供給を止めた状態で30分間以上暖機を行って下さい。 暖機無しでは流量精度の悪化等、動作に支障をきたす場合があります。



LED	通信状態
L RUN	点灯:データリンク実行中
SD	点灯:データ送信中
RD	点灯:データ受信中
LERR	点灯:交信エラー 点滅:電源 ON 中にスイッチ類の設定を変更した

RAIE		
設定	設定範囲	ケーブル総長
0	156kbps	~1200m
1	625kbps	~600m
2	2.5Mbps	~200m
3	5Mbps	~150m
4	10Mbps	~100m

STATION NO.

設定	設定範囲	
x10	0~6	
x1	0~9	

4.取扱注意

- 1) 配管系にリークがないことの確認及び管内のパージを完全に行って下さい。 不十分な場合には、パーティクル、詰まり、歩留りの低下等、トラブルの原因になる可能性があります。
- 2) 配管の上流から本装置に流入するパーティクルや不純物を除去するためにガスフィルターを 使用して下さい。
- 3) 保存温度は

SEC(F)-N115JM(R)/N125JM(R): 0~50°C SEC(F)-N135JM(R)/N145JM(R): 0~80°C です。これを超える温度範囲での保存は避けて下さい。 また、結露させないで下さい。破損の可能性があります。

- 4) 感電の恐れがあるため、ケースを開けないで下さい。
- 5) アナログ流量信号は、過渡的に電源電圧の範囲で出力する可能性があります。アナログ流量 信号を利用される場合は、装置の入力耐電圧に注意して下さい。
- 6) 電源を短時間で ON/OFF を繰り返すと誤作動などの悪影響を及ぼす場合があります。 電源の OFF の期間は3秒以上にして下さい。また、電源電圧の印加及び遮断は同時に 行う必要があります。
- 一部の電源や信号のみが印加された状態やコネクタの抜差しは故障の原因になる可能性が ありますので避けて下さい。
- 7) ゼロ補正機能を使用する際、本体内部に圧力をかけないで下さい。正しいゼロ点補正が行われ ません。またセンサの安定を考慮し、ガス停止後少なくとも1分以上経過してからゼロ補正機能 を使用することを推奨致します。電源投入後の場合は、30分以上を推奨致します。
- 8) 電源容量にはマージンを十分とって下さい。
- 9) 本体及びケーブルに無理な力や過大圧力をかけないで下さい。
- 10) 弊社では流量値を 25°C, 1013hPa(1atm)、または 0°C, 1013hPa(1atm)に換算して校正していま す。"CCM", "LM", "SCCM", "SLM"はそれぞれ下記の状態でのガスの流量(ml/min, l/min) を表す記号です。

CCM, LM : 25°C, 1013hPa(1atm) SCCM. SLM : 0°C. 1013hPa(1atm)

- 11) 表記ガス(銘板に記載されているガス、適用ガス)または校正ガス種(N2)以外のガス種を 使用される場合は、別途ご相談下さい。
- 12) 本体のコントロールバルブでは完全な閉止は出来ません。
- 13) コントロールバルブ全開時は、フルスケール以上のガスが流れる場合があります。 また、異常発生時においてもフルスケール以上のガスが流れる場合があります。
- 14) 公開しているコマンド以外の実行は行わないで下さい。(非公開コマンドを探る作業を 含みます。)内部定数が消えたり、変化してしまうなどのトラブルの原因になったり、 装置に悪影響を与える場合も考えられます。
- 15) 不揮発性メモリを 10 万回以上書き換えますと動作不良が生じる場合があります。
- 尚、本取扱説明書は、お断り無く変更させて頂くことがありますのでご容赦下さい。

5.製品保証

1)保証期間

弊社発送後1年間とし、この期間内に発生し弊社に送付された下記4)項以外の故障品については 無償で修理いたします。

2)保証範囲

弊社の製品本体に限定し、本体故障によって生じた損害の保証は行いません。

3)交換部品の保証

交換後90日または1)項保証期間までのどちらか長い期間。

- 以下の場合には保証期間内であっても保証の対象にはなりません。 天災など不可抗力によって生じた故障。
- 取り扱いを誤ったために生じた故障。(コマンドの誤った使用によって生じた結果を含む)
- 不適切な環境での使用、或いは保管された場合。
- 定格仕様の範囲を超えて使用したり、改造を加えられたりした場合。
- その他、弊社の責任範囲外と判断された場合。

<具体例>

- a. 反応性の強いガスを使用した場合、パージが不完全であったり、ガスラインリークにより詰まり が生じた場合。
- b. ダストやミストにより汚染又は詰まりを生じた場合。 返品されたものを分解点検し、有償、無償を判断いたします。

产品中有害物质的名称及含量

Name and amount of hazardous substance used in a product

				有害物质 dous substance		
部件名称 Unit name	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent chromium (Cr (VI))	多溴联苯 Polybromo- biphenyl (PBB)	多溴二苯醚 Polybromo- diphenyl ether (PBDE)
印刷电路板 Printed board	×	0	0	0	0	0
箱 Case	0	0	0	0	0	0
机械零件部 Machine parts	×	0	0	0	0	0

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。

This form is prepared in accordance with SJ/T 11364.

〇:表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

Denotes that the amount of the hazardous substance contained in all of the homogeneous materials used in the component is below the limit on the acceptable amount stipulated in the GB/T 26572.

:表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。

Denotes that the amount of the hazardous substance contained in any of the homogeneous materials used in the component is above the limit on the acceptable amount stipulated in the GB/T 26572.

标记的意义

Meaning of Marking



本标记适用在中华人民共和国销售电器电子产品,标记中央的数字表 示环境保护使用期限的年数。(不是表示产品质量保证期间。) 只要遵守 这个产品有关的安全和使用注意事项, 从制造日开始算起在这个年限 内, 不会给环境污染、人体和财产带来严重的影响。请不要随意废弃本 电器电子产品。

■連絡先

お買上げの代理店、もしくは、弊社までご連絡下さい。

株式会社堀場エステック

〒601-8116 京都市南区上鳥羽鉾立町 11-5 TEL. 075-693-2300 FAX. 075-693-2350 http://www.horiba-stec.jp



MASS FLOW CONTROLLER / METER

SEC(F)-N115JM(R)/N125JM(R)/N135JM(R)/N145JM(R)

CODE: 1031233400

April 2016 © 2016 HORIBA STEC, CO., Ltd.

1.SPECIFICATIONS

NODEL SEC(F)-N115JM(R)SEC(F)-N125JM(R)SEC(F)-N135JM(R)SEC(F)-N145JM(R)

This model is Digital/Analog communications model of mass flow controller / meter designed to be used for specific calibration. We have 4 digits identification numbers and specification sheets for each model.

Please contact us $(\mbox{\%})$ if you would like to know more about the information.

2.ELECTRICAL CONNECTION

Connector to be used D-subminiature 9 contact pin in connector with #4-40 UNC

Pin No.	Signal Name	
1	Valve override open/close signal *1 *2]
2	Analog flow rate output signal *3	*2:OPEN/CLOSE CIRCUIT
3	Power supply input(13~32VDC)	+ <u>1</u> 5V
4	Signal common	120k Ω
5	Power supply return(0VDC)	OPEN/CLOSE
6	Analog flow rate setting signal *1 *4	130kΩ\$ 4
7	Output signal common	↓ ↓ <u>7</u> SIGNAL COMMON
8	Setting signal common	
9	Valve voltage monitor(0~5.5VDC)	

otes.

- *1: No connection for SEF series.
- *2: 13~32VDC:OPEN,GND~-15VDC:CLOSE
- *3: 0~5VDC:Minimum resistance $2k\Omega$, 0~10VDC:Minimum resistance $5k\Omega$, 4~20mA:Maximum resistance:250 Ω
- 4: Input impedance $0\sim5$ VDC/ $0\sim10$ VDC: Minimum 1M Ω , $4\sim20$ mA:250 Ω

Pin No.4 and Pin No.7 are connected inside the MFC.

Pin No.8 is connected with Pin No.4 and 7 when Flow rate output signal is 0-5VDC or 0-10VDC. Power common (Pin No.5) and Signal common (Pin No.4, 7 and 8) are not connected inside the MFC. Be sure to use shield cable to minimize the effect of electrical noise

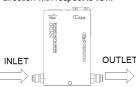
Connector to be used PHOENIX CONTACT DMC 1.5/5-G1F-3.5-LR P20THR (CC-Link I/O)

Signal	Signal Name
DA	DA Signal
DB	DB Signal
DG	Digital Ground
SLD	Shielded wire
FG	FG

3.HOW TO OPERATE

1) Connection to Gas System

The MFC case is labeled with a flow direction arrow. Please make sure that the MFC is mounted in the corrected direction with respect to flow.



Gas inlet and outlet of the MFC fittings are VCR or equivalent with male screw fitting as standard.

These MFCs can be mounted in any orientation, in most applications, without degradation of performance.

Please make sure that process connections are as leak tight as possible.

Confirm leak integrity of the installed MFC at the gas system connections using a helium mass

2) Connection to Electrical System

spectrometer leak detector with sufficient sensitivity

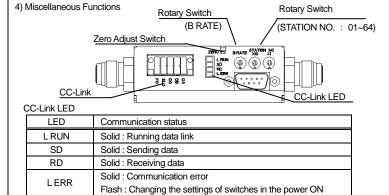
Electrical connection is in accordance with the electrical pin assignments table.

Power requirements for direct current are:

SEC(F)-N115JM(R)/N125JM(R): 13~32VDC, 580mA at 13VDC, Rated voltage: 24VDC SEC(F)-N135JM(R)/N145JM(R): 13~32VDC, 350mA at 13VDC, Rated voltage: 24VDC

3) Warming Up Operation

The power is to be supplied more than 30 minutes without gas flowing, as warming-up operation. Without warming-up operation, The device may cause malfunction such as the aggravation of the flow quantity precision.



B RATE

RATE		
Setting	Setting range	Cable length
0	156kbps	~1200m
1	625kbps	~600m
2	2.5Mbps	~200m
3	5Mbps	~150m
1	10Mhne	~100m

STATION NO

Setting	Setting range
x10	0~6
x1	0~9

4.CAUTION AND REMINDERS

- Please make sure that process piping system is as leak tight as possible.
 It is important to purge the entire gas line. If the purge is not sufficient, it might invite troubles such as particle generation, clogging, decrease in throughput, etc.
- Please install gas filter on inlet side of MFC for eliminating particles and impurities which flow from upstream of gas line.
- 3) Preservation temperature of MFC;

SEC(F)-N115JM(R)/N125JM(R): 0~50°C, SEC(F)-N135JM(R)/N145JM(R): 0~80°C Please avoid the temperature out of range for preservation. Please do not dewing it, or make it to failure.

- 4) Never remove the MFC case, since there is a high voltage portion built inside the MFC. Removing the MFC case might invite to receive an electric shock, or to result in failure of the MFC.
- 5) Analog flow rate signal may be output transitionally within the range of the power supply voltage. When the analog flow rate signal is used, please take care of the input voltage resistance of the system.
- 6) Please do not turn on and off the power repeatedly in a short period. More than three(3) seconds should be kept before turning on the power again. power source should be turned on/off simultaneously. Partial power supply or signal input, and plugging/unplugging while power is supplied, may cause trouble.
- 7) When utilizing Zero-Adjust function, do not pressurize inside the DMFC. If pressurized gas is inside DMFC, the function does not work correctly. After gas flow is suspended, waiting more than 1 minute is recommended to make the sensor output steadier.
 It needs 30 minutes for the DMFC becoming steady after power is turned on.
- 8) Please make sure of sufficient capacity of power supply source.
- 9) Please do not apply any excessive force and pressure on the main body of the product and the cable.
- 10) The flow rate of MFC at shipment is calibrated at 25°C under 1013hPa(1atm) or 0°C under 1013hPa(1atm).

The following notations are used for gas flow rate units for convenience; CCM, LM: ml/min, l/min at 25°C under 1013hPa(1atm) SCCM, SLM: ml/min, l/min at 0°C under 1013hPa(1atm)

- 11) Please consult HORIBA STEC first prior to using this model with a gas other than the nameplate or calibration gas.
- 12) Please keep in mind that the control valve used in the product cannot provide positive shut-off capability.
- (3) When the control valve in the product is fully open or when it's out of control, the flow rate of gas exceeds the indicated F.S. value.
- 14) Please do not search and / or run non-disclosed commands, or there is a possibility to change or ruin the important inner data, and to invite troubles having adverse effect on the product performance.
- 15) If nonvolatile memory is rewritten 100,000 times or more, a defect of operation may arise.

*This instruction manual is subject to alteration without notice.

5.PRODUCT WARRANTY

1) Period:

This product is warranted for one (1) year (parts and labor) from date of shipment. Repair will be provided free of charge during this period if the products is returned to HORIBA STEC or authorized service representative with a description of the problem. HORIBA STEC is not responsible for damage due to customer neglect or improper operation of this product.

2) Scope:

Warranty coverage is restricted to this product only. HORIBA STEC is not responsible for damage to other components due to improper operation of this product.

3) Warranty:

Replacement parts are warranted for ninety (90) days or the remainder of the warranty period (whichever is longer).

- 4) HORIBA STEC is not responsible for damage due to:
 - a) Natural disasters
 - b) Miss-operation or abuse of this product
 - c) Operation or storage in an unsuitable environment
 - d) Operation outside of the rated specifications
 - e) Unauthorized alterations or retrofits to this product

Examples for out of scope of responsibility by HORIBA STEC;

*In case of use of high reaction gas, clogging due to incomplete purge or leakage, etc. in gas line.
*Contamination or clogging by dust or mist, etc.

Repair expense with/without charge is to be determined as examination and/or disassembly of the returned products.

产品中有害物质的名称及含量

Name and amount of hazardous substance used in a product

				有害物质		
			Hazar	dous substance		
部件名称 Unit name	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent chromium (Cr (VI))	多溴联苯 Polybromo- biphenyl (PBB)	多溴二苯醚 Polybromo- diphenyl ether (PBDE)
印刷电路板 Printed board	×	0	0	0	0	0
箱 Case	0	0	0	0	0	0
机械零件部 Machine parts	×	0	0	0	0	0

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。

This form is prepared in accordance with SJ/T 11364.

〇:表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

Denotes that the amount of the hazardous substance contained in all of the homogeneous materials used in the component is below the limit on the acceptable amount stipulated in the GB/T 26572.

×:表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。

Denotes that the amount of the hazardous substance contained in any of the homogeneous materials used in the component is above the limit on the acceptable amount stipulated in the GB/T 26572.

标记的意义

Meaning of Marking



本标记适用在中华人民共和国销售电器电子产品、标记中央的数字表示环境保护使用期限的年数。(不是表示产品质量保证期间。) 只要遵守这个产品有关的安全和使用注意事项,从制造日开始算起在这个年限内,不会给环境污染、人体和财产带来严重的影响。请不要随意废弃本由器电子产品。

•For questions or service please contact:

HORIBA STEC, Co., Ltd.

11-5 HOKODATE-CHO,KAMITOBA,MINAMIKU,KYOTO JAPAN http://www.horiba-stec.ip