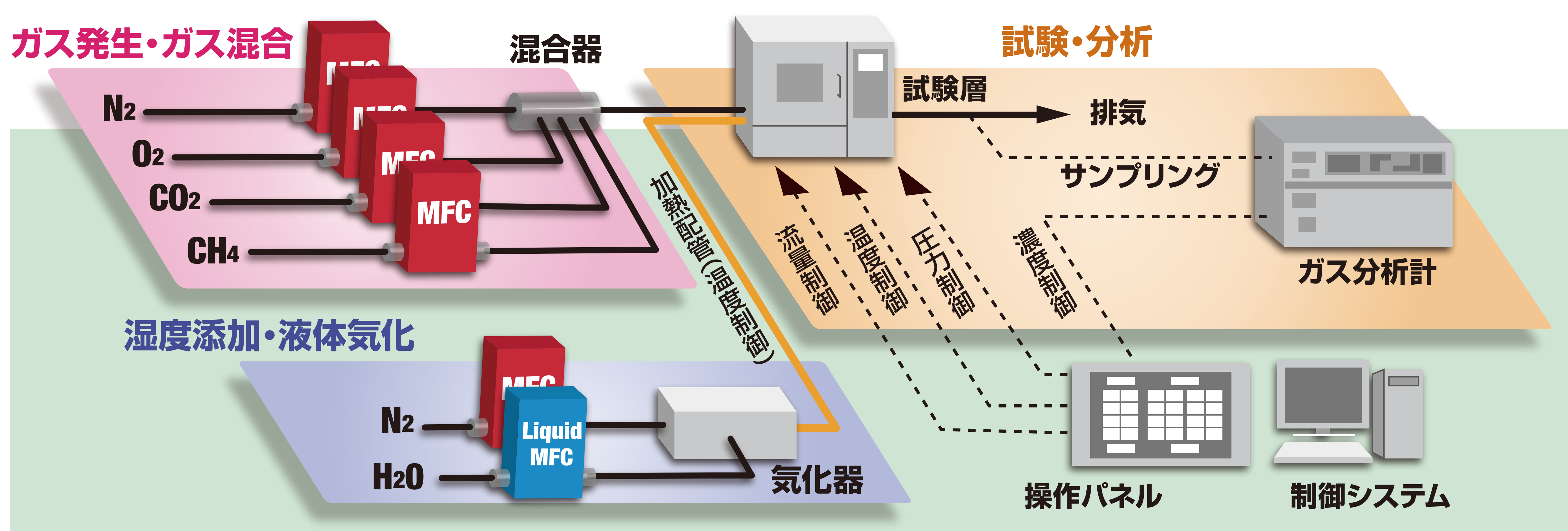


堀場エステック独自の流体制御技術により お客様の研究や生産システムをサポート

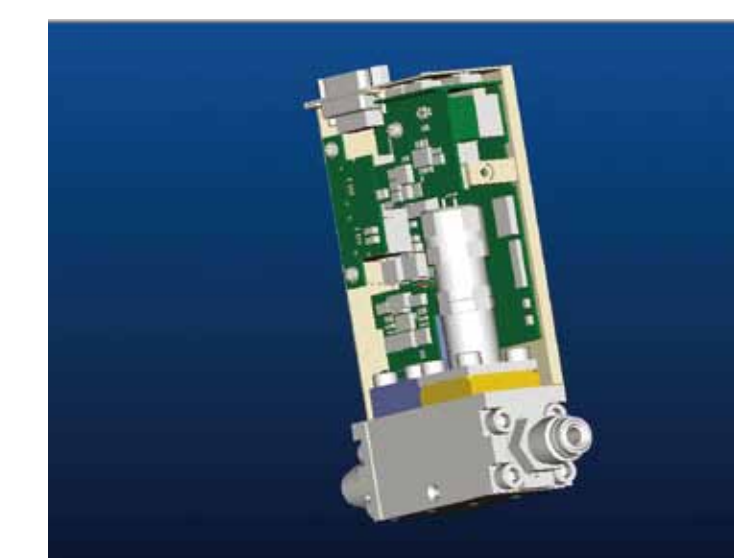
ガスセンサ評価試験への応用例

ガス漏れセンサや、燃焼機関のO₂センサなどの総合的な評価を行うシステムです。目的に応じたガス濃度・湿度を発生し、テストガスとして試験槽へ供給します。試験槽ではセンサが使用される環境を再現します。分析計の搭載も可能で、総合的な評価が行えます。さらに、燃料電池システムの改質器評価システムをはじめとした評価試験システムをご提供しています。

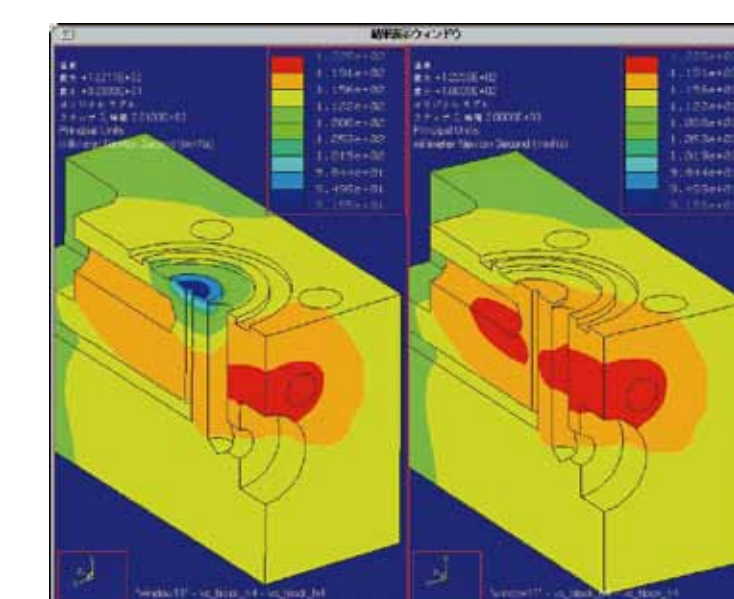


堀場エステックの製品開発 & サポート体制

- | | |
|--------------|--|
| 基幹技術 | <ul style="list-style-type: none"> ●精密流量測定・制御技術 ●希釈・混合技術 ●ガス発生・液体気化供給技術 ●真空計測技術 |
| 製品サポート | <ul style="list-style-type: none"> ●複合製品の納入・立ち上げ ●保守メンテナンス |
| 保有設備 | <ul style="list-style-type: none"> ●3DCADシステム ●基板設計システム ●解析システム (CAE)による新規要素の検証 |
| 専門技術スタッフ | <ul style="list-style-type: none"> ●設計から生産・検査まで、社内スタッフによる対応 |
| グループ企業との技術共有 | <ul style="list-style-type: none"> ●総合分析技術のHORIBA ●光学分析技術において世界トップレベルの評価を受けている HORIBA JOBINYVON ●水計測技術のエキスパート HORIBA AdvancedTechno |



3DCAD



解析システム(CAE)