

# 銀イオン選択性電極 8011形 取扱説明書

CODE : I041424000

銀イオン電極は、一般的な水溶液のほかに、薬品工業、写真工業などの銀イオン濃度の測定にご利用していただけます。また電位差滴定における指示電極用として使用することができます。

イオン電極を正しくお使いいただくために、ご使用になる前にこの取扱説明書をよくお読みください。

## 1 一式の内訳

銀イオン電極	1本
耐水研磨紙(#1200)	1枚
取扱説明書	1部

## 2 仕様

測定範囲	0.01mg/L～110,000mg/L Ag <sup>+</sup> (10 <sup>-7</sup> ～1mol/L Ag <sup>+</sup> )	
pH範囲 <sup>*1</sup>	pH2～10 (1mg/L Ag <sup>+</sup> )	
使用温度範囲	0～50℃	
電位勾配 <sup>*2</sup>	59mV	
応答速度T90 <sup>*3</sup>	10秒以内	
ボディ部材質	エポキシ樹脂	
対応比較電極	ダブルジャンクション形	
8011-06T	2535A-06T	
8011-10C	2565A-10T	
比較電極 内部液の種類	内筒部	3.33mol/L KCl:Cat.No <sup>o</sup> 300 (248.3g/L塩化カリウム)
	外筒部	1mol/L KNO <sub>3</sub> (100g/L硝酸カリウム)

(※1)

測定イオン濃度が ( ) 内記載値において許容できるpH範囲 (イオン濃度により、pH範囲は若干変化します。)

(※2)

イオン濃度が10倍濃くなったときの電極電位の変化 (at 25℃)

(※3)

10<sup>-4</sup>mol/Lから10<sup>-2</sup>mol/L Ag<sup>+</sup>に置換させた時に電極電位が90%に達するまでの応答速度

### 3 各部の名称

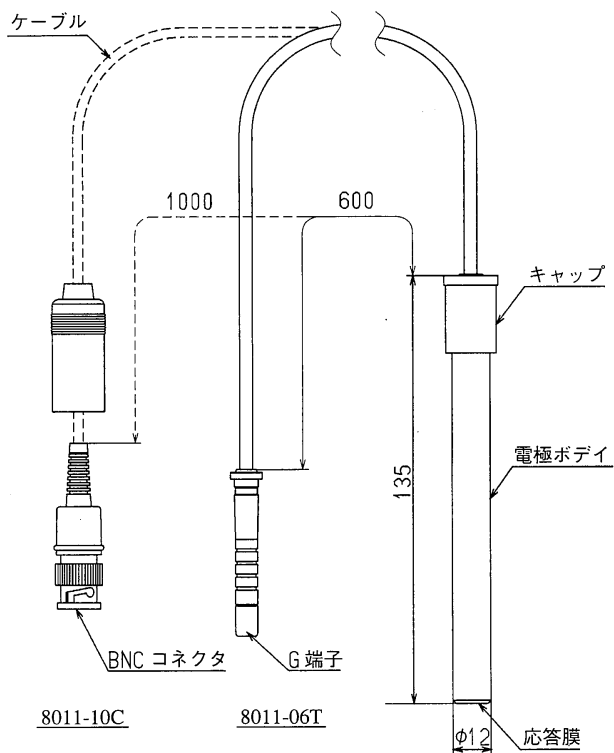


図-1

### 4 電極特性

#### 1. 検量特性

銀イオン濃度と電極電位差の関係を図-2に示します。

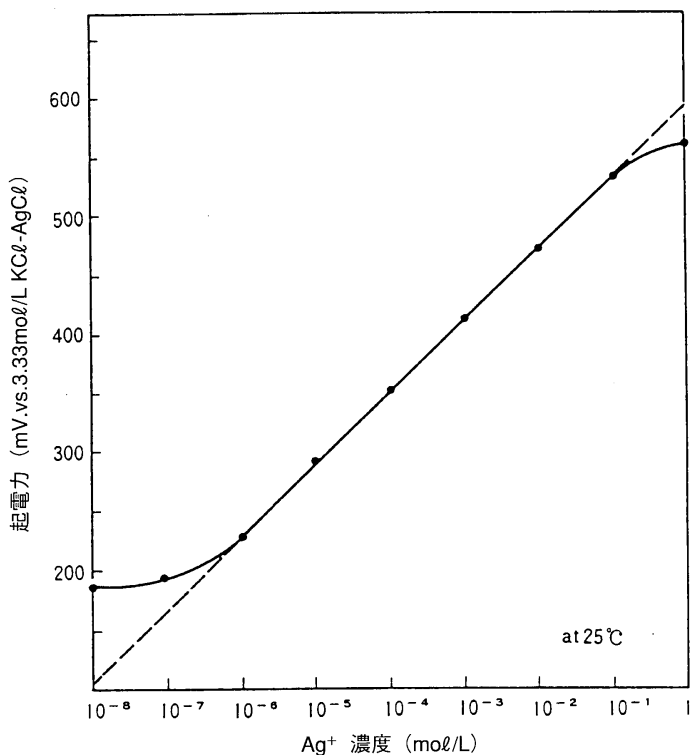


図-2

#### 2. pHの影響

銀イオン電極は強酸性領域、強アルカリ性領域において影響を受けます。標準液および試料のpHは2~12の範囲内で測定してください。

図-3に銀イオン電極の出力電位差とpHの関係を示します。

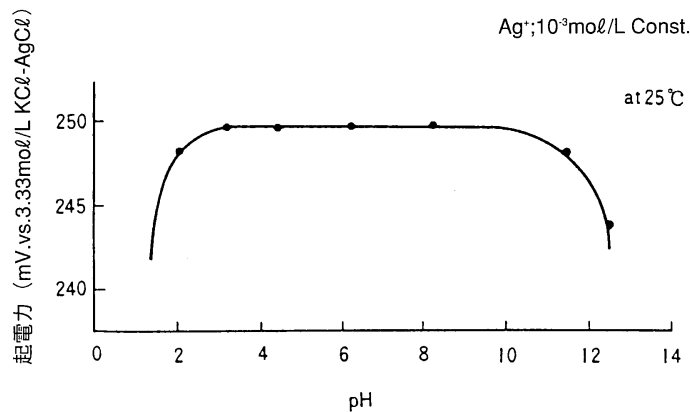


図-3

#### 3. 共存イオン影響

銀イオン電極は、共存イオンによっては、影響を受ける場合があります。この影響の度合いを共存許容限界で表しますと次式のKで表されます。

$$E = E_0 - \frac{2.303RT}{F} \log \left( a_{Ag^+} + \frac{1}{K} a_x \right)$$

ここで、 $a_{Ag^+}$ が銀イオン濃度で $a_x$ が共存する妨害イオンの濃度です。従って、Kの値が大きいほど、また測定イオン濃度が增大するほど妨害イオンの共存影響の程度は少なくなります。

共存許容限界値(K)を表-1に記載します。

表-1 共存許容限界

妨害イオン	共存許容限界値
Cu <sup>2+</sup> , Cd <sup>2+</sup> , Pb <sup>2+</sup> , Zn <sup>2+</sup> Mg <sup>2+</sup> , Ca <sup>2+</sup> , Na <sup>+</sup> , K <sup>+</sup>	1000以上
Hg <sup>2+</sup>	不可

(注) 不可とは固体応答膜が化学変化するものです。

#### 4. 温度の影響

電極の検量線は温度によって変化します。従って、標準液の温度と試料液の温度はできる限り一致させてください。

### 5 測定前の準備

#### 1. 標準液の調製

市販の特級硝酸銀1.575gを精秤しこれを純水に溶解して1Lにしますとこの溶液は1000mg/L  $\text{Ag}^+$ 標準液となります。

この溶液を100mL, 10mLおよび1mLとり1Lに希釈すると、100mg/L, 10mg/L, 1mg/L  $\text{Ag}^+$ 標準液になります。但し、このとき各溶液に支持塩として0.1mol/Lの硝酸カリウム (10g/L  $\text{KNO}_3$ ) を入れてください。また、試料にも標準液と同じ濃度の支持塩をいれることにより、より精度の高い測定ができます。

#### 2. 比較電極の準備

測定にあたっては、比較電極が必要です。これには、スリーブ形液絡部のダブルジャンクション型電極を使用し、外筒部の内部液には1mol/Lの硝酸カリウムを入れてください。なお、硝酸カリウムの秤量精度は $100 \pm 2\text{g/L}$ 程度で十分です。

#### 3. 電極のコンディショニング

測定前に電極を10mg/L程度の $\text{Ag}^+$ 標準液に10分程度浸して測定に備えます。

### 6 測定するときは

#### 1. 装置

電極、イオン計（電位差計）を図-4のように組み合わせて測定してください。

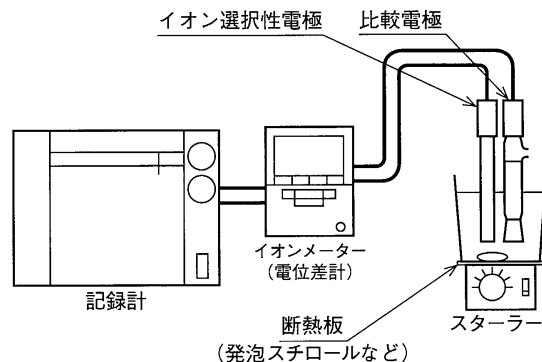


図-4

- 溶液はマグネチックスターラーで一定速度 (300~500rpm程度) でかくはんしてください。
- マグネチックスターラーの発熱で、試料の液温が上昇することにより、見かけ上の電位ドリフトが発生する場合があります。このようなときは、発砲スチロール等の断熱材をスターラーの上に置き、その上にビーカーを置いて温度変化のないようにします。
- かくはんの影響により電極電位にノイズが生じる場合があります。このようなときは、スムージング機能を有するイオン計の場合、スムージングに設定してください。
- 記録計は必要に応じて使用してください。

#### 2. 試料の準備

試料には、市販の特級硝酸カリウムを0.1mol/L (10g/L  $\text{KNO}_3$ ) になるように添加してください。

#### 3. 操作

濃度の10倍程度異なる2~3種の標準液を用い電極の検量線を作成してください。これは検量の準備と同時に動作確認のためです。次に試料の測定に移るわけですが、その手法には次のような方法があります。

- 検量線法
- 既知量添加法
- 既知量削減法
- 電位差滴定法

これらのテクニックについては、JISK0122 (イオン電極法通則) に詳しいので参照して下さい。ここでは(a)検量線法について、簡単にふれておきます。

検量線法は試料液中の測定イオン濃度前後の2種の標準液で検量線を作成したのち試料液中で電位差を測定し、検量線により定量するというものです。

## 7 取扱い上の注意事項について

1. 電極の応答膜部を強くこすったり、衝撃を与えますと応答膜に傷がつき、特性劣化を招く場合があります。
2. 濃度の異なる液に電極を浸漬する前には、電極を必ず純水（イオン交換水）で洗浄してください。
3. 電極コネクタ部は高絶縁性が要求されます。この部分を汚れた手などで触れたり、水をかけたりしないでください。

## 8 動作がおかしいとき

1. イオン計（電位差計）に原因がないかを確認してください。イオン計（電位差計）側の取扱説明書を参照してください。
2. 電極の応答が遅くなったり、感度が劣化したときには次の要領で応答膜の再生をしてください。
  - 付属の耐水研磨紙に水を数滴落として、その上に電極を垂直に立てた状態で円を描くようにして、その上に電極を垂直に立てた状態で円を描くようにして、応答膜を軽く研磨してください。その後、電極を10mg/L Ag<sup>-</sup>標準液に約10分程度浸して、測定に備えてください。

## 9 保守について

- 電極を長期保存する場合、電極の応答膜部を純水で洗浄し、ろ紙などで拭きとった後、付属のゴムキャップを応答膜部に装着し、冷暗所にて乾燥状態で保存してください。



株式会社 堀場製作所

本社・工場 / 京都市南区吉祥院宮の東町2  
電話(075)313-8121 郵便番号601-8510  
東京セールスオフィス / 東京都千代田区東神田  
1-7-8 (東神田大治ビル)  
電話(03)3861-8231 郵便番号101-0031

**SILVER ION-SELECTIVE ELECTRODE  
Type 8011  
INSTRUCTION MANUAL  
CODE : I041424000**

The silver ion-selective electrode may be used to measure the silver ion concentration in any aqueous solution as well as used to measure the silver ion concentration in the pharmaceutical and photographic industries. It may also be used as the indicator electrode for electrical potential difference titration.

In order to ensure correct usage of the ion electrode, be sure to read the operating instructions carefully before usage.

**1 Contents of the Package**

Silver Ion-selective Electrode .....1  
Water proof Abrasive paper (#1200) .....1  
Instruction Manual .....1

**2 Specifications**

Concentration range	0.01mg/L~110,000mg/L Ag <sup>+</sup> (10 <sup>-7</sup> ~1mol/L Ag <sup>+</sup> )	
pH range*1	pH2~10 (1mg/L Ag <sup>+</sup> )	
Temperature range	0~50°C	
Slope(mV/activity decade)**2	59mV	
Response time T90**3	Less than 10 seconds	
Material used for the body	Epoxy resin	
Supported reference electrodes	Double junction referense electrode	
8011-06T	2535A-06T	
8011-10C	2565A-10T	
Reference electrode Type of internal filling solution	Inner tube	3.33 mol/L KCl (Cat. No. 300) (248.3g/L KCl)
	Outer tube	1mol/L KNO3 (100g/L KNO3)

(※1)

This is the permitted pH range for the sample liquid ion concentration value given inside the brackets. (The pH range varies slightly depending on the ion concentration).

(※2)

This is the change in the electrode potential when the ion concentration becomes 10 times denser (at 25 degrees C.)

(※3)

The response time when the concentration is changed from 10<sup>-4</sup> mol/L to 10<sup>-2</sup> mol/L.

### 3 The Electrode

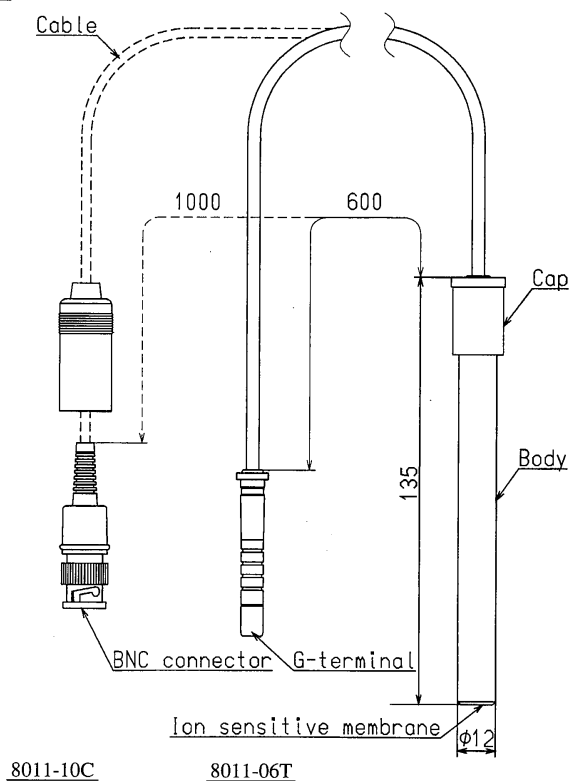


Fig.1

### 4 Electrode Characteristics

#### 1. Detection characteristic

Figure 2 shows the relationship between the chloride ion concentration and the electrode potential.

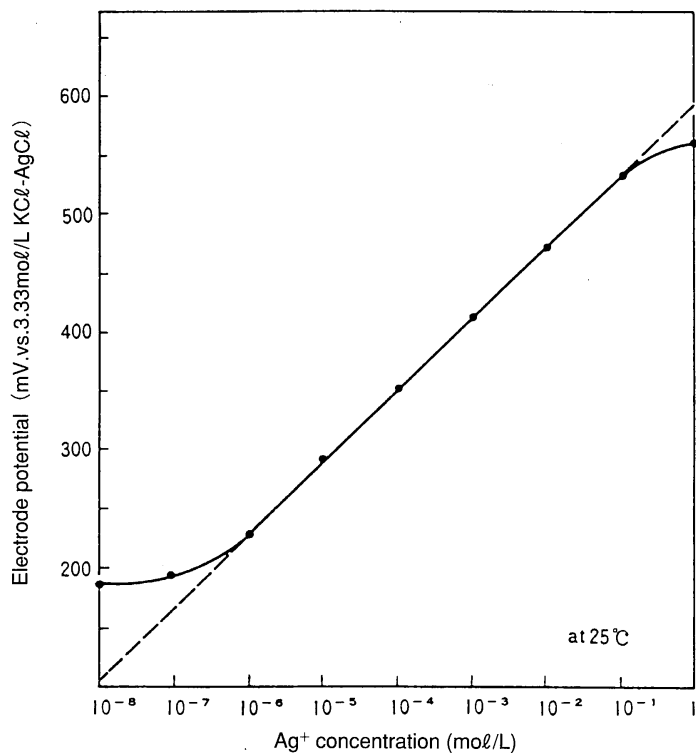


Fig.2

#### 2. The influence of pH

The silver ion electrode is affected by the pH in strongly acidic or highly alkaline regions. Use the electrode within the 2 to 12 pH range.

Figure 3 shows the relationship between the pH and the difference in output electrode potential for the silver ion electrode.

#### 3. Influence of coexisting ions

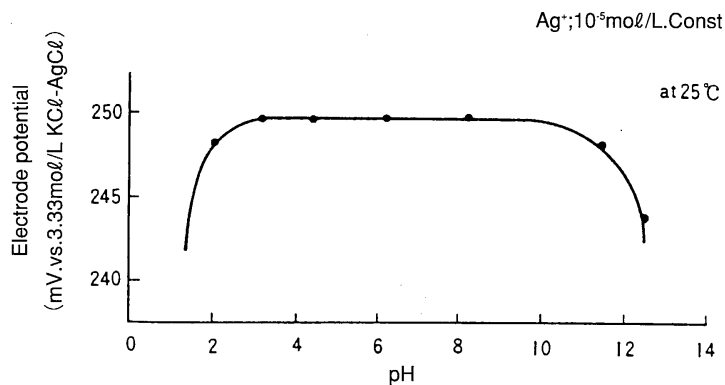


Fig.3

The silver ion electrode is influenced by various other ions. The influence of the coexisting ions can be shown in the following equation. K is the selectivity constant and is used as a standard for quantitatively indicating the influence of the coexisting ions.

$$E = E_0 - \frac{2.303RT}{F} \log \left( a_{Ag^+} + \frac{1}{K} a_x \right)$$

Where  $a_{Ag^+}$  is the cyanide ion concentration,  $a_x$  is the concentration of interfering ions. The effects of the other ions becomes smaller as K becomes larger, or when the ion concentration in the test sample increases.

The selectivity constant K for various ions is listed in Table-1.

Table-1. Selectivity constants

Interfering Ion	Selectivity constant (Limit capacity)
$Cu^{2+}, Cd^{2+}, Pb^{2+}, Zn^{2+}, Mg^{2+}, Ca^{2+}, Na^+, K^+$	1000
$Hg^{2+}$	Not possible

Note : "Not possible" means that these ions cause a chemical change in the ion sensitive membrane.

#### 4. Influence of temperature

The calibration curve of the electrode varies with temperature. You must maintain the standard solution and the sample solution at the same temperature during measurement.

### 5 Preparations Before Measurement

#### 1. Preparation of the standard solution

Accurately weigh out 1.575g of commercially available guaranteed reagent grade silver nitrate and dissolve it in pure (deionized) water. Add enough pure water to make 1L. This solution is your 1000 mg/L  $\text{Ag}^+$  standard solution. Dilute 100mL, 10mL, and 1mL of this solution with pure water to produce 100mg/L, 10mg/L and 1mg/L  $\text{Ag}^+$  standard solutions.

Add 0.1mol/L of potassium nitrate (10g/L  $\text{KNO}_3$ ) as a supporting electrolyte to each of these solutions. In addition, add the same concentration of supporting electrolyte as the standard solution to the test sample to obtain an even higher level of accuracy in your measurements.

#### 2. Preparation of the reference electrode

A reference electrode is necessary for measurement. A double junction electrode with a sleeve type of liquid junction is used. Fill the outer tube with 1mol/L potassium nitrate as the internal solution. An accuracy level of  $100 \pm 2\text{g/L}$  is adequate.

#### 3. Electrode conditioning

Prepare the electrode before taking measurements by soaking it for approximately 10 minutes in the 100 mg/L  $\text{Ag}^+$  standard solution.

### 6 Measuring

#### 1. Equipment

Assemble the electrode and ion meter (potentiometer) as shown in figure 4.

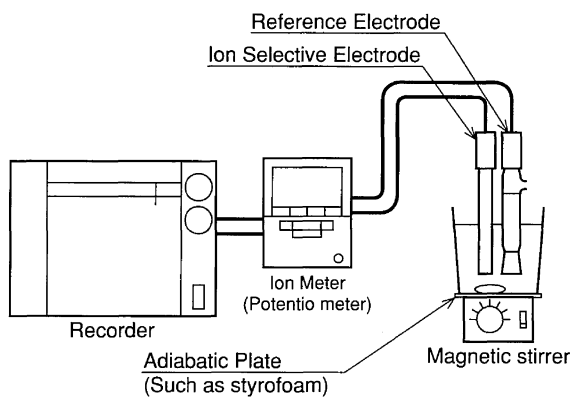


Fig.4

- Stir the solution at a constant speed (approximately 300 to 500 rpm) using the magnetic stirrer.
- Because of heat generated from the stirrer, the temperature of the solution is slowly rising, causing a drift in the electrode potential. If this is the case, lay a sheet of adiabatic material such as styrofoam between the stirrer and the beaker in order to prevent temperature changes.
- The stirring may generate noise in the electrode potential. If this happens, and you are using an ion meter with a smoothing function, enable the smoothing function.
- Use a recorder if required.

#### 2. Preparation of the test sample

Add enough commercially available guaranteed reagent grade potassium nitrate to the test sample to make 0.1mol/L (10 g/L  $\text{KNO}_3$ ).

#### 3. Operation

Create a calibration curve for the electrode using 2 or 3 types of standard solutions with 10-fold differences in concentration. This step is both for preparing the calibration curve, and also for verifying operation. The next step is to make quantitative measurements of the sample solutions using one of the following methods.

- (a) Direct potentiometric Method
- (b) Known Addition Method
- (c) Known Subtraction Method
- (d) Potentiometric Titration Method

Consult the JIS K 0122 standards (General Rules for Ion Electrode Methods) which covers each of these measurement techniques in detail. Here is a brief overview of (a) Direct Potentiometric Method.

With the Direct Potentiometric Method, you first create a calibration curve using two types of standard solutions with ion concentrations slightly higher and slightly lower than the ion concentration in the sample solution. You then measure the electrode potential in the sample solution, and arrive at the quantification value using the calibration curve.

### 7 Precautions

1. Do not rub or hit the ion sensitive membrane of the electrode. It may damage the membrane and degrade its special characteristics.
2. Before soaking the electrode in a liquid with a different concentration, be sure to wash it first with deionized water.

3. The electrode connector requires a high degree of insulation. Take care not to touch this part with dirty hands or dampen it.

## **8** Troubleshooting

1. Check whether the problem is in the ion meter (potentiometer).
2. If the response from the electrode is slow, or its sensitivity has degraded, take the following steps to revive the ion sensitive membrane.
  - Drop a few drops of water onto the water proof abrasive paper included in the package. Lightly polish the ion sensitive membrane by holding the electrode vertically over the paper and rubbing it in circles. Afterwards, soak the electrode for approximately 10 minutes in 10 mg/L  $\text{Cl}^-$  standard solution before taking measurements.

## **9** Storage

- When storing the electrode for long periods, wash the ion sensitive membrane on the electrode with deionized water, and wipe it with some gauze. Fit the rubber cap included with the package over the response membrane and store the electrode in a cool dark place with a dry atmosphere.

The logo for HORIBA, consisting of the word "HORIBA" in a bold, white, sans-serif font centered within a solid black square.

Main Office/Factory: 2-Banchi, Kisshounmiya-  
no-higashi-machi Minami-ku, Kyoto 601-8510  
Tel: (075) 313-8121  
Tokyo Sales Office: 1-7-8 Higashi-kanda  
Chiyoda-ku, Tokyo 101-0031  
Tel: (03) 3861-8231