

船舶排ガス浄化装置用水質モニタ Washwater Monitoring System

EG-100

独自技術により連続測定を実現

EGCSガイドラインに準拠



船舶のSOx規制に向けた排ガス浄化装置用水質モニタ 連続脱泡装置の搭載により、高精度な安定測定を実現

近年、船舶における燃料油の環境規制が強化され、その規制対応として船舶用排ガス浄化装置が注目を集めています。国際海事機関(IMO)により定められたEGCSガイドラインでは、規制値にて船外に排水することが要求されており、船上での徹底した管理が必要です。本製品は、EGCSガイドライン(2019年5月 時点)に準拠しており、船上での簡単なメンテナンスと高精度な測定を実現します。

特長

1. 独自技術により連続測定を実現
2. 連続脱泡装置を搭載
超音波により、サンプルと気泡を連続的に分離することで、気泡影響を最小限に収め、測定値の安定を実現
3. センサの自動洗浄によりメンテナンス負荷を低減
 - ・ pH センサ : 長年実績のある超音波洗浄器を採用
 - ・ PAH センサ : タイマーによる清水での自動洗浄を採用
 - ・ 濁度センサ : ワイパー洗浄採用
4. NKの型式承認を取得済
その他の船級も順次取得予定
5. カラータッチパネルを採用し、ユーザビリティの高い操作性を実現
6. 表示画面の二次元バーコードより、取扱説明書を確認可能
未経験者でも共通したメンテナンス作業が可能



HORIBA Group Marine ラインナップ

船舶の維持管理用として分析装置を多数ご用意しています

1

船舶用
NOx 分析計
MEXA-820NOx



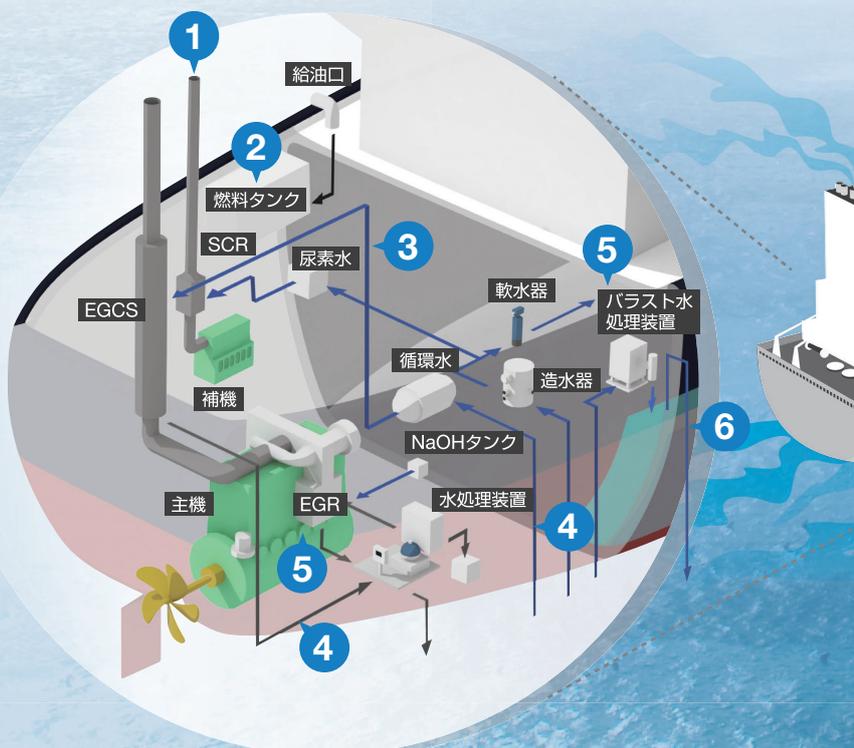
船舶用エンジンから排出される排ガス中のNOx濃度を測定する小型分析計です。耐久性に優れたジルコニアNOxセンサを採用しているため、厳しい船上環境下でも正確な測定を実現します。

2

蛍光X線硫黄分析計
SLFA-60M



船舶燃料中の硫黄濃度を高感度、高精度に分析します。測定結果はその場でプリントアウトでき、USB差込口からメモリーやPCへデータ送信可能です。

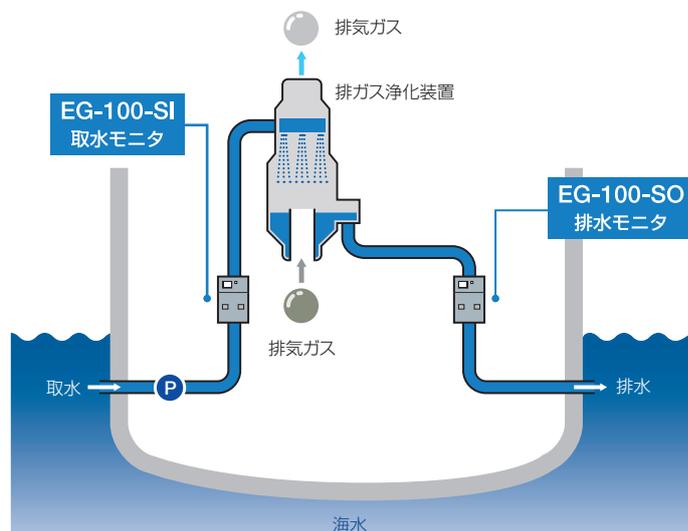


内部構造 >>



設置例 >>

EG-100 は排ガス浄化装置の取水側と船外排水側に設置



本製品は、上記の排ガス浄化装置に組み込まれ、取水と排水をモニタリング。船外排出基準を満たしているか判断します。



3 尿素水劣化 検査用キット

尿素水は保存状態においてアンモニアへの加水分解が進むため、保管状態の適切な濃度の管理が必要です。本キットを使用することにより簡単に尿素水の濃度管理ができます。



5 導電率計/pH計 H-1 シリーズ

バラスト水中の塩分濃度測定やEGRの循環水中のpH測定を行います。船内での連続水質測定が可能です。



4 船舶排ガス浄化装置用 水質モニタ EG-100

排ガス浄化装置に組み込まれ、取水や排水のpH、温度、濁度、多環芳香族炭化水素 (PAH) を連続測定します。船上での保守性にすぐれた構造を採用しています。



6 油分濃度計 OCMA-505-H

海水中の油分濃度を測定する、コンパクトな自動油分濃度計です。0~200mg/Lのダイナミックレンジの採用で、低濃度から高濃度まで、レンジの切り換えなしで測定が可能です。

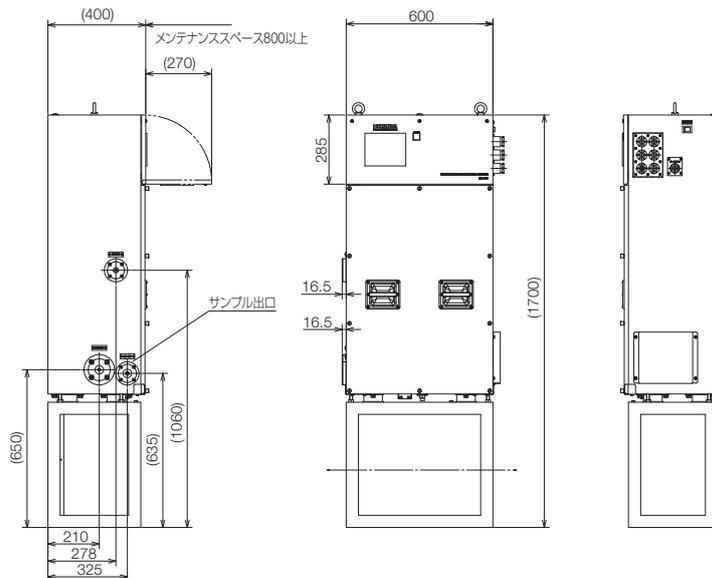


仕様

型式		EG-100-SI (INLET)	EG-100-SO (OUTLET)
表示		カラータッチパネル付液晶	
測定項目		pH/PAH/濁度/温度	
測定周期		連続測定	
センサ仕様	pH	測定範囲	1~11 pH (温度補償付)
		表示分解能	0.01 pH
		繰返し性	±0.02 pH以内 (等価入力にて)
	PAH	測定範囲	0~50 µg/L、0~500 µg/L、0~5000 µg/L (要選択)
		表示分解能	1 µg/L
		繰返し性	フルスケールの±5%以内
	濁度	測定範囲	0~500 FNU
		表示分解能	0.1 FNU
繰返し性		フルスケールの±3%以内	
温度	測定範囲	0~100°C (サンプル温度は0~40°C)	
	表示分解能	0.1°C	
	繰返し性	±0.3°C以内 (等価入力にて)	
サンプル水条件	温度	0~40°C (凍結なきこと)	
	圧力	0.1 MPa~0.5 MPa	0.01 MPa~0.1 MPa
	流量	3 L/min以上供給可能のこと	
清水条件	温度	0~40°C (凍結なきこと)	
	圧力	0.1 MPa~0.7 MPa	
	流量	3 L/min以上供給可能のこと	
計測値出力		アナログ出力/EtherCAT®/RS-485 (要選択)	
塗装色		マンセル7.5BG7/2	
周囲温度		0~50°C	
周囲湿度		95%以下	
電源	(超音波脱泡なし)	AC100 V~240 V ±10% 50/60 Hz	
	(超音波脱泡あり)	AC100/110/115/200/220 V ±10% 50/60 Hz (要選択)	
消費電力		最大約800 VA	
寸法		600 (W) × 400 (D) × 1700 (H) mm 突起部含まず	
質量		約150 kg	

※ EG-100-SIのセンサ仕様はお客様の測定項目によります。 ※ EG-100-SI/EG-100-SOのサンプル出口は大気開放になるように設置ください。
 ※ EtherCAT®は、独Beckhoff Automation GmbHの商標および登録商標です。

外形寸法図 単位(mm)



HORIBAグループでは、品質ISO9001・環境ISO14001・労働安全衛生OHSAS18001を統合したマネジメントシステム (IMS:JQA-IG001) を運用しています。さらに事業継続マネジメントISO22301を加え、有事の際にも安定した製品・サービスを提供できるシステムに進化しました。

⚠️ 正しく安全にお使いいただくために、ご使用前に必ず取扱説明書をお読みください。

- このカタログの記載内容については、改良のために仕様・外観等、予告なく変更することがあります。●このカタログの製品詳細については別途ご相談ください。
- このカタログと実際の商品の色とは、印刷の関係で多少異なる場合があります。●このカタログに記載されている内容の一部または全部を無断転載することは禁止されています。
- このカタログに記載されている製品は日本国内仕様です。海外仕様については別途ご相談ください。●このカタログで使用されている製品画面は、はめ込み合成です。
- このカタログに記載されている各社の社名、製品名およびサービス名は、各社の商標または登録商標です。●希望販売価格は参考価格です。詳しくは代理店、販売店にお尋ねください。

〈販売元〉

HORIBA Advanced Techno

株式会社 堀場アドバンステクノ

〒601-8306 京都市南区吉祥院宮の西町31番地 075-321-7184

<http://www.horiba-adt.jp>

東京セールスオフィス

03-6206-4751

〒101-0063

東京都千代田区神田淡路町二丁目6番 (神田淡路町二丁目ビル)

カタログNo. HAJ-T0245B

Printed in Japan 2003SK52