

EATURE

RTICLE

全自動超薄膜計測システム UT-300

Part 3 多層膜解析の実例

Example of the Multilayer Analysis

平川誠一*, Nataliya Nabatova GABAIN*, 和才容子*, 飯田 裕*

*愛宕物産株式会社

要旨

全自動分光エリプソメータUT-300は,生産ライン向けに特化した全自動膜厚計である。ここでは,そのレシ ピ作成の中核をなす分光エリプソメータのスペクトル解析について述べる。UT-300のターゲットである最先 端の膜種は,解析手法も最新の技術が用いられるが,今回はそのベースとなる解析手順とその際考慮すべき 点を中心に解説する。

Abstract

The UT-300 spectroscopic ellipsometer is a fully-automated measuring system developed specifically for use on semiconductor production lines. In this article, the authors discuss the essential spectrum analysis steps required to perform multilayer analysis and provide pointers on the effective use of the instrument.

1

分光エリプソの原理

分光エリプソメータ(Spectroscopic Ellipsometer: SE)は, 入射光と反射光の偏光の変化量を測定し,その結果から膜 厚(d),複素屈折率(n,k)を算出する装置である¹⁾²⁾。偏光 変化量とは振幅 と位相差 であり,波長(),入射角度 (),膜厚,複素屈折率等のパラメータに依存するので, その関係は次のようになる。

(d, n, k) = f(, , ,)

入射角度を固定した場合,単一波長エリプソメータでは,
(d, n, k) = f(,)

となり, d, n, kの三つの未知数に対し, 二つの独立変数し か測定できないので, d, n, kの内のいずれか一つを既知と して固定する必要がある。

単一波長でも角度を変えると測定変数は増加するが,入 射角度の違いによる(1,1,1)と(2,2,2)に強い相 関関係があるため,d,n,kを精度良く求めることは難しい。 一方,分光エリプソメータは多波長測定であるため,

(d, n(), k()) = f(()), ())の関係になる。 膜厚は波長に関係なく一定であるので,三つの未知数を同時に求めることができる。

また,多層膜では (d₁, n₁, k₁) (d₂, n₂, k₂)…と未知数が 増えるので,多数の波長で測定できる分光エリプソメータ のみが測定可能となる。

2 多層膜解析の実際

図1にSIMOX 基板(Separation by Implanted Oxygen)の 解析例を示す。

測定値は各波長の , (+++)で表示され,実線はモデ ルのスペクトルである。スペクトルは,通常,変化を見や すくするため波長はエネルギー(eV:エレクトロンボルト) で表示する。(E=h から, leV=1.2398 µ m)

測定される , は,基板,膜まで含んだトータルの値 で,これを _E, _Eとすると,

($_{E}$, $_{E}$)=f($d_{1,} d_{2}...d_{n}$, n_{0} , $n_{1,}...n_{n}$, k_{0} , k_{1} , ... k_{n})と表現することができる。

したがって解析作業としては, 基板の (n_0, k_0) , 1 層 目の (d_1, n_1, k_1) 等,各層ごとに初期値を仮定して,トー タルの(m, m)を算出し(モデリング・シミュレーショ ン), 測定スペクトル (m_2, m) とシミュレーション・ スペクトル (m_3, m) が近くなった所で,最終的にフィッ ティングをかけて合わせ込む。実際の生産ラインでは,あ らかじめ合わせ込んだものをいくつかレシピとして用意し ておく。

SIMOXの例では,Si基板上に界面層を設定する4層モデ ルにより,測定データとモデルが一致する。両者の乖離の 量は最小二乗誤差の²という数値で表され,4層モデルの 方が明らかに小さい。



| Model | Film thickness(Å) | | | | X2* |
|-------------------|-------------------|--------|--------|--------|-------|
| | Inter layer | SiO2 | Si | SiO2 | |
| Three layer model | | 3909.4 | 2258.2 | 1121.6 | 96.33 |
| Four layer model | 483.6 | 3274.1 | 2266.7 | 1123.2 | 4.88 |

図1 多層膜解析例(SIMOX) Result of analyzing of a SIMOX multilayer

一般的に,短波長(高エネルギー)は表面粗さに敏感で, 長波長低エネルギー では透過しやすいことから界面の情報量が増える。この例では表面から2層目にSi層があり, 3eV以上(400nm以下)の紫外光が透過しない。したがって 界面の影響もスペクトルに反映されず,3層モデル,4層モ デルとも3eV以上で変化はない。

以上のように,分光エリプソ法は基本的には数学的な処理 に基づいているため,ときには,理解不能な結果が出ること もある。したがって,解析には物理的知見が不可欠である。

3 光学定数について

バルクのSiO₂(酸化膜)やSi₃N₄(窒化膜)では,光学定数 がよく知られており,ハンドブック等で各波長の屈折率を 数値で得ることができる³⁾。しかしながら,強誘電体や Low-k膜などの新材料,多結晶シリコン(p-Si:polycrystalline Silicon), SiOx, SiON などは,例外を除き数値データが存 在しない。

このような場合に適用される解析法としては,大きく分けて, 屈折率が既知の二つの材料を混ぜ合わせる有効媒 質近似法(EMA:Effective Medium Approximation)と, 屈 折率を波長の関数とする分散式(Dispersion)を使用する二 つの方法がある。

3.1 有効媒質近似法(EMA)

代表的な例は多結晶シリコン(p-Si)である。結晶シリコン (c-Si: crystalline Silicon)と非結晶シリコン(a-Si: amorphous Silicon)の屈折率を混ぜ合わせることで,p-Siの屈折率を得 ることができ,混晶比から結晶化率も判断できる。

表面層と空気を混ぜ合わせて,表面粗さ(ラフネス)を解 析するのも代表例の一つである。

応用例として,携帯電話用途で着目されているSiGeの例 を見てみよう(図2)。結晶シリコン(c-Si)と結晶ゲルマニ ウム(c-Ge)の間に,Ge濃度が異なるSiGeのスペクトルが 存在する。(なお,ここでは虚数部の誘電率スペクトルで表 示されている誘電率の二乗が屈折率)いくつかの異なるGe 濃度のSiGe屈折率は公開されているので,それを混ぜ合わ せることによって,Ge濃度を求めることができる。現在は 解析技術の進歩によって,低Ge濃度のSiGeの解析もでき るようになった。



図2 SiGe 誘電率スペクトル(虚数部) Dielectric constant of a SiGe thin film (imaginablyt)

3.2 分散式 (Dispersion)

(1)n次方程式

屈折率が波長とともに単純に変化する領域では,波長の n次方程式が使用でき,代表的なものにコーシーの分散式 (Cauchy s dispersion formula)がある。この方法は,フィッ ティングが発散しやすい,ピークがあるような複雑な屈折 率を表現できない,物理的な知見が得られない等の理由に より,最近は使用されることは少ない。

(2) 振動子モデル(古典力学)

次に,振動子モデルで誘電率を表現する方法がある。虚 数部がなければ透明,自由電子の項があれば導電性がある など,直感的にわかりやすい。

フィッティングも収束しやすいが,逆に言うと,初期値 のパラメータがあらかじめ絞り込まれていないといけな い。誘電率の波長分散の傾向は,まず絶縁体(酸化膜等), 金属,半導体等大きなカテゴリごとに分けられる。さらに ITOなどの透明電極等小さなカテゴリごとに,誘電率の傾 向が細分化されていくので,新材料の場合はよく似た材料 のパラメータを初期値として選ぶ。

(3) 振動子モデル(量子力学)

量子力学をベースとした振動子モデルで,振動子の重ね 合わせによってかなりの種類の材料に応用可能である。こ のモデルでは,光学的バンドギャップが分散式中に内在し ているといった特長を持つが,フィッティングが発散しや すいという欠点も持ち合わせる。なお,初期パラメータ値 の選択方法は古典力学の場合と同様である。

(4)その他

その他,各々の材料ごとに分散式を作成することができる。化合物半導体がその代表例と言えよう。

ここでは高精細液晶用途の低温ポリシリコンの例をあげる⁴⁾(図3,図4,表1)誘電率の分散式にEl(eV), (eV) というパラメータが含まれていて(ここでは紙面の関係上 割愛する), E, のエネルギーにあるピークのスペクトル幅 ,が小さいほど電子移動度が大きい。図からわかるように 電子移動度が大きいということは,グレインサイズが大き いということで,グレインサイズが無限に大きいと結晶シ リコン(c-Si)となる。



図3 低温ポリシリコン屈折率スペクトル(n) Refractive index of a polycrystalline silicon thin film formed at low temperature



図4 1,移動度,ライフタイム,グレインサイズの関係 Relations between life time and grain size of a polycrystalline silicon thin film formed at low temperature

| | E₁(eV) | Γ ₁ (eV) |
|---|--------|---------------------|
| Crystalline silicon (c-Si) | 3.37 | 0.069 |
| Polycrystalline silicon (p-Si:doped) | 3.36 | 0.098 |
| Polycrystalline silicon (p-Si:undoped) | 3.49 | 0.319 |
| Low temperature polycrystalline silicon (LT p-Si) | 3.37 | 0.069 |

表1 各種構造シリコンの E₁, 1 E₁, 1 of various a silicon monoxide thin film

4 薄膜解析の難しさ

偏光変化量は,屈折率と光が通る体積(膜厚xビーム径) の積に比例するので,ビーム径が一定とすると偏光変化量 は次のようになる。

偏光変化量 膜厚(d)x 屈折率(n,k)超薄膜では,測定 される偏光変化量が小さく,膜厚と屈折率の相互依存性も 大きいので両者を分離して解析することが困難である。

ここで,シリコン(Si)上の酸化膜(SiO₂)について考えて みる。1000Å以上の膜厚であれば,膜質はバルクと同じと みなされ,バルクの屈折率が使用できる。このような厚膜 では光干渉計が使用されることが多い。

1000Å以下の膜厚では,光学的波長の制限から通常の光 干渉計を使用するのは難しい。100-1000Åの範囲では,SiO₂ 膜の構造がバルクとは異なり,屈折率も変化するが,その 変化はエリプソの測定波長範囲を超えた高エネルギー側に 限定されるので,エリプソが使用できる。通常この膜厚範 囲では,単一波長エリプソメータが使用される。

100Å以下の膜厚,特に極薄膜と言われる10-20Åの酸化 膜に至っては,数分子の厚さであり,バルクの物理定数であ る屈折率を議論すること自体がおかしいと言う人もいる。

品質管理では,目標とする膜厚に対するズレを見る。例 えば管理値が±1%といった場合,1µmの目標膜厚に対 し1%は100Åであり,1000Åの膜厚では10Åとなる。これ からすると,10Åの1%がいかに大変かわかる。



さらに酸化膜(SiO2)の屈折率を見て頂きたい(図5)。

図5 SiO₂屈折率スペクトル(n) Refractive index of a polycrystalline silicon thin film formed at low temperature

分光エリプソといっても通常 5.0-1.5eV(又は 6.5-1.5eV) の波長範囲を使うが,この波長範囲で絶縁体は屈折率の変 化に乏しく,それだけ測定・解析が難しいことになる。

SIMOX はそれぞれの膜厚も厚く,屈折率の差がはっき りしているため,測定データとモデルの違いが表示した時 に確認できるが,上述したような超薄膜では²が解析の 指針となる。

しかしながら,高精度測定と最新の解析手法を用いれば,困難とされていた超薄膜の評価も可能となる。

ここでは,酸化膜を4層で解析した例(図6)とONO 膜例 (図7)を記すに留めておく。酸化膜についていえば,NOガ ス,N₂Oガスの違いによる層構造の違いも検出可能である。



図 6 酸化膜 (SiO₂): 4 層構造

Construction of a silicon monoxide thin film (four layer)

| SiO ₂ 35 | 8 |
|---------------------|---|
| 11 | A |
| SiN 63 | Å |
| SiO2 20 | Å |
| c-Si sub | |

図 7 ONO 膜構造

Construction of a ONO thin film

5 おわりに

分光エリプソメータは,測定パラメータの多さのゆえ に,高精度の膜厚計として機能するほか,様々な情報を得 ることが可能である。その反面,解析を確かなものにする には,サンプルの性質を把握し適切な解析手法が必要とな る。スループットを最大にするためには,ユーザーと共同 で最適なレシピを作成することも必要になるであろう。 参考文献

エミル・ウォルフ,マックス・ボルン 光学の原理(東海大学出版会)
R. M. A. AZZAM and N. M. BASHARA ELLIPSOMETRY AND POLARIZED LIGHT
Edward D. Palik Handbook of Optical Constants of Solids &
A. K. Ghosh, C. Fishman and T. Feng JOURNAL OF APPLIED PHYSICS Vol.51, P.446-454(January, 1980)



平川誠一 Seiichi HIRAKAWA 愛宕物産株式会社 / ホリバグループ 半導体営業部 部長



Nataliya Nabatova GABAIN, PhD. 愛宕物産株式会社 / ホリパグループ 半導体営業部 ジョプリーダー



和才容子 Yoko WASAI 愛宕物産株式会社 / ホリバグループ 半導体営業部 アプリケーション エンジニア



飯田 裕
Hiroshi IIDA
愛宕物産株式会社 / ホリバグループ
半導体営業部
アプリケーション エンジニア