

# HORIBA

*is greening up!*

## Innover de façon durable

**HORIBA France réalise une analyse du cycle de vie de ses produits afin d'évaluer leurs impacts environnementaux et cibler les axes d'amélioration.** La performance environnementale des produits est donc mesurée par la suite selon des indicateurs d'éco-conception.

La majorité de nos nouveaux produits présentent un profil environnemental amélioré, grâce à des critères de conception et un emballage dont l'empreinte environnementale a été réduite.

**Certaines pièces sont imprimées en 3D** en interne en plastique recyclable.

**Nos produits n'ont pas d'obsolescence programmée.** Leur durée de vie peut être supérieure à 20 ans. **Notre service après-vente a la capacité de réaliser les diagnostics à distance afin de réduire l'impact carbone** et garantir la réactivité de notre support applicatif et après-vente.

**Plusieurs de nos produits visent à leur tour à mesurer les impacts des activités industrielles sur l'environnement et contribuent ainsi à la protection de notre planète.**

Par exemple, nous développons des solutions permettant de trier les déchets.

Nous offrons une large gamme de solutions en combinant l'expertise en mesure des gaz d'échappement des moteurs à combustion et l'expertise nouvellement acquise dans l'évaluation de l'hydrogène et des piles à combustible.



## Approvisionner de façon durable

**HORIBA France réalise l'évaluation de ses fournisseurs dans le cadre de visites et bilans annuels avec un suivi permanent de leur performance afin de garantir une chaîne logistique durable.**

Nous tendons vers une optique de partenariat et privilégions des fournisseurs européens ou locaux lorsque cela est possible, pour élargir notre sphère d'influence et associer nos fournisseurs dans notre nouvelle démarche d'achat responsable.

## Produire et consommer Vert

**HORIBA France s'est engagé dans une démarche de protection de l'environnement.**

Dans le cadre de sa **certification ISO 14001**, des actions ont été mises en place pour réduire ses impacts environnementaux.

**Nos sites de production sont soucieux de l'environnement** : nos process de fabrication n'engendrent aucune eau industrielle, nos déchets sont recyclés à plus de 80% et nos emballages produits sont en grande partie recyclables et réutilisables en accord avec certains de nos fournisseurs.

- Nous soutenons des initiatives visant à protéger la biodiversité et lutter contre le changement climatique : **planter des arbres fruitiers** sur nos sites, **protéger les habitats des espèces menacées** identifiées sur notre site...



## Nos collaborateurs au cœur de l'action

**HORIBA France mobilise ses collaborateurs dans sa démarche de développement durable.**

En 2020 trois ateliers de la fresque du climat ont été organisés afin de sensibiliser les salariés au changement climatique et les encourager à adopter des gestes écoresponsables.

**Un comité environnemental a ensuite été créé dans le but de concrétiser plusieurs initiatives eco-friendly** proposées lors de ces ateliers. Par ailleurs, nos collaborateurs sont engagés dans des associations solidaires telles que « **Septembre en Or** ».

- **Le groupe Horiba adhère au pacte de l'ONU depuis 2011** et est très sensible à la qualité de vie de ses collaborateurs, sa devise est JOY & FUN et l'humain est au cœur de sa stratégie.

